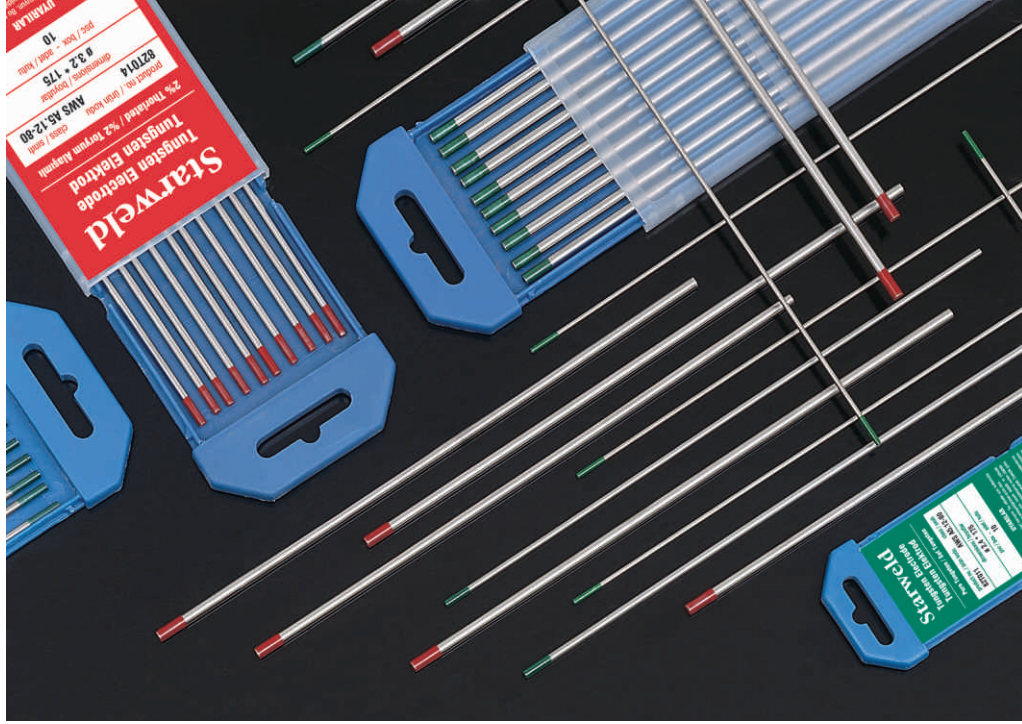


Starweld Tungsten TIG Elektrodları

Saf Tungsten ve Toryum Alaşımli Tungsten Elektrodlar



Saf Tungsten TIG Elektrodları (YEŞİL) : AWS A5.12 : EWP

Saf tungsten elektrodlar AWS'ye ait EWP klasifikasyonu ile ifade edilir. Alaşım elementi içeren diğer tungsten elektrodlara göre daha ekonomiktir. % 99.5 oranında tungsten içermesinin yanında diğer elektrodlara göre en fazla tüketim oranına sahip olup ısıtıldığında düzgün ve yuvarlak bir uç şekli elde edilir. Bu uç şekli özelliğe; düzenli dalga formuna sahip AC kaynaklarda iyi bir ark kararlılığı sağlar. Saf tungsten elektrodlar alüminyum ve magnezyum alaşımları üzerinde uygulanan AC sinüzoidal dalga kaynağı için iyi ark kararlılığı oluşturmakta ancak DC kaynak uygulamalarında kullanılmamaktadır.

% 2 Toryum Alaşımli Tungsten TIG Elektrodları (KIRMIZI) : AWS A5.12 : EWTh-2

Kullanım kolaylığı ve uzun ömürleri nedeniyle tercih edilen % 2 toryum alaşımli tungsten elektrodlar günümüzde en çok kullanılan elektrod çeşididir. En az % 97.30 tungsten ve % 1.7-2.0 oranında toryum elementi içeren bu elektrodlar, AWS'ye ait EWTh-2 klasifikasyonu ile ifade edilirler. % 2 toryum alaşımli elektrodlar iyi ark başlangıcına sahip olup, diğer tungsten elektrodlardan daha yüksek akım taşıyabilmektedir. Bu elektrodlar ergime sıcaklığının çok altında işlem gördükleri için tüketim oranının azalmasına, artıktaki yer değiştirmelerin en aza indirilmesine ve kaynak yüzeyinde bulunan kir tabakasının parçalanarak temizlenmesine yardımcı olmaktadır. % 2 toryum alaşımli elektrodlar karbon çeliklerinde, paslanmaz çeliklerde, nikel ve titanyum alaşımları üzerinde AC akımda gerçekleştirilen kaynak uygulamalarında ve tercihen ters kutuplamalı DC akım kaynak yönteminde kullanılır. Toryum elementi üretim aşamasında elektrodun içine dağıtılmıştır. Bu nedenle, ince çelik levhaların kaynağı için ideal olan keskin bir uç şeklinin elde edilmesi mümkün olmaktadır. Elektrod ucunu keskinleştirme işlemi ise çok dikkatli bir şekilde yapılmaktadır. Toryum alaşımli tungsten elektrodlar düşük miktarlarda radyasyona sahiptir. Bu yüzden kullanıcılar, kullanım sırasında üreticinin uyarılarına ve "Ürün Güvenlik Bilgi Formları"nda belirtilen açıklamalara uygun hareket etmelidir.

Çap [mm]	Boy [mm]	Kutudaki Elektrod Miktarı [adet]
1.6	175	10
2.0	175	10
2.4	175	10
3.2	175	10

Dikkat : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikşinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.