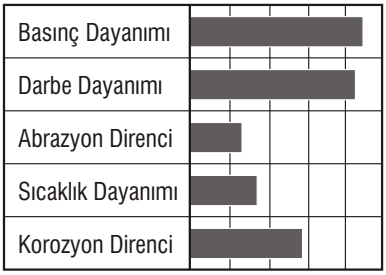
Kobatek 352

Çeliklerin Kaynağı için Örtülü Kaynak Elektrodu

Genel Özellikleri

Özellikle % 12-14 Mn'lı ostenitik tip çeliklerin, alaşımlı ve sertleşebilen çeliklerin, paslanmaz çeliklerin, T1, N-A-XTRA ve benzeri malzemelerin sertdolgudan önce tampon, dolgu ve birleştirme kaynağında kullanılır. Yüksek verimli bir elektrod olup, elde edilen dolgu metali paslanmaz yapıdadır.

"Cr-Ni-Mn-Mo" içeren, ostenitik yapıda, şiddetli darbeye, basınca, korozyona ve orta şiddetteki abrazyon aşınmasına karşı dayanıklı, darbe etkisi altında kaldıkça sertliği yükselen bir dolgu metali verir. Kobatek 352 ile mükemmel görüntüye sahip kaynak dikişleri elde edilir. Dikiş üzerinde oluşan cüruf kolay temizlenir.



Mekanik Özellikleri

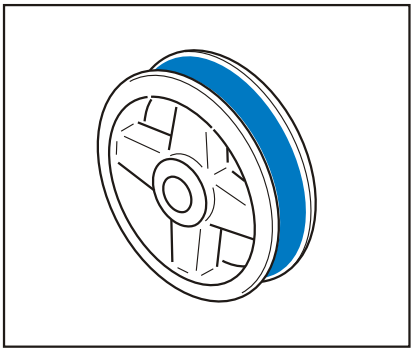
Çekme Dayanımı : 64 - 66 kg/mm²
Uzama (L=5d) : 40 - 44 %
Sertlik : 160 - 200 HB (kaynak sonrası)
400 - 440 HB (darbe sonrası)

Sertifikalar

GOST, TSEK

Kullanım Alanları ve Uygulamalar

- Ağır iş makinalarının zincir dişlileri
- Tahrik pinyonları
- Caterpiller yürüyüş takımları
- Kılavuz rulo ve cer dişlileri
- Haddehanelerdeki çekici ve taşıyıcı roleler
- Parçalayıcı çeneler
- Darbeli kırıcıların silindirleri
- Gezer vinç rayları ve tekerleklerinin birleştirme, tampon ve dolgu kaynakları
- Rayların makas noktaları
- Zırh plakaları
- Darbeli matkaplar
- Sert dolgu yapılacak parçalara sert dolgu kaynağından önce uygulanan tampon dolgu işlemleri



Gezer Vinç Bandajları

Kaynak Parametreleri - Ambalaj ve Çap Bilgileri

Akım Tipi : DC(+) ; AC

Çap x Boy (mm)	Kaynak Akımı (Yöntem-A) (Amper)	Kaynak Akımı (Yöntem-B) (Amper)	Kutu Ağırlığı (kg)
3,25 x 350	140 - 160	100 - 160	5
4,00 x 350	210 - 240	140 - 190	5

Dikkat : Katalogda yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Kaynak dikişinden ve dolgu metalinden beklenen mekanik değerlerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün klasifikasyonu incelenmelidir.